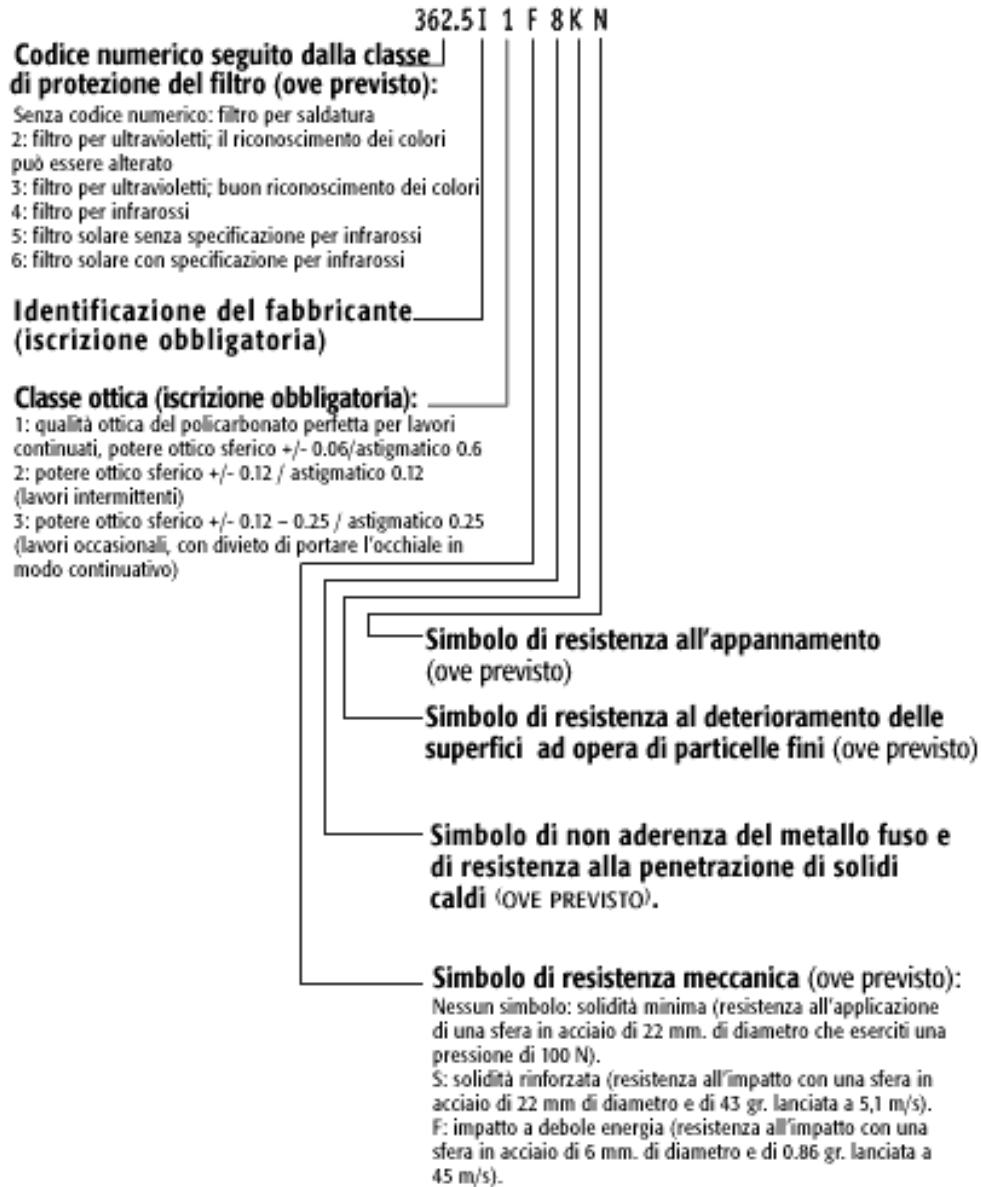


ALLEGATO 1

NOTA ESPLICATIVA PER OCCHIALI DA UTILIZZARE NELLE ATTIVITÀ DI SALDATURA



Per individuare il corretto numero di scala dei filtri, occorre considerare anche i seguenti aspetti:

- la portata dei gas ai cannelli (saldatura a gas; saldo brasatura; ossitaglio);
- l'intensità della corrente (saldatura ad arco; taglio ad arco; taglio al plasma);
- la distanza dell'operatore rispetto all'arco o alla fiamma;
- il grado di illuminazione degli ambienti di lavoro;
- le caratteristiche individuali dell'operatore;